

Sub-Lite-Wall™ マルチルーメン

極薄PTFEマルチルーメンチューブ

概要 -

ステイラブルおよびディフレクタブルカテーテルの設計・製造は困難な挑戦です。製造業者が複数の異なる寸法のライナーを調達し、最終カテーテル製品まで組み立てる場合に、特にそのように言えます。この繊細な組立プロセスは時間がかかり、開発や製造での条件設定にミスが起こりがちです。

ZeusのPTFE Sub-Lite-Wall™マルチルーメンチューブは、顧客エンジニアに、単一で顧客プロセスに対応するマルチルーメン押出製品を提供し、複数の製造工程および複雑なツールを削減し、プロセスをシンプル化します。

中心の1個の大ルーメンおよび1~4個サテライト小ルーメンで構成されるZeusのPTFE Sub-Lite-Wall™マルチルーメンは、向上した構造的品位、平面性、その他の高精度なステアリング能力により、先進のカテーテル設計を実現させます。

Sub-Lite-Wall™シリーズの超薄肉押出製品の一部として、Sub-Lite-Wall™マルチルーメンチューブは、最大平均肉厚0.0035" (0.0889 mm)で製造できます。

注記:

Sub-Lite-Wall™マルチルーメンチューブは個別図面に基づくカスタムオーダー品です。次ページの“Sub-Lite-Wall™マルチルーメンの設計ガイド”をご参照ください。



低摩擦係数



化学的に不活性



高連続動作温度



Sub-Lite-Wall™マルチルーメンチューブはステイラブルカテーテルの製造をシンプル化し、歩留まりを改善します。

用途

- 使用されるステイラブルカテーテル:
 - 心臓血管
 - 脳血管
 - 末梢血管
 - 心疾患
 - CRM / EP

製造能力および寸法

- 1個の大ルーメンおよび1~4個の外部サテライトルーメン構造
- ルーメン内径: 0.010" ~ 0.300" (0.254 mm to 7.62 mm)
- 外部ルーメンは円形および楕円形に対応
- 内径公差(min.): +/- 0.001" (0.025 mm)
- 0.0035" (0.0889 mm)最大平均肉厚
- 外部エッチング対応可
- 最大長 86" +/- 1"
- タイレイヤー対応可 (最大長: 72" +/- 1")

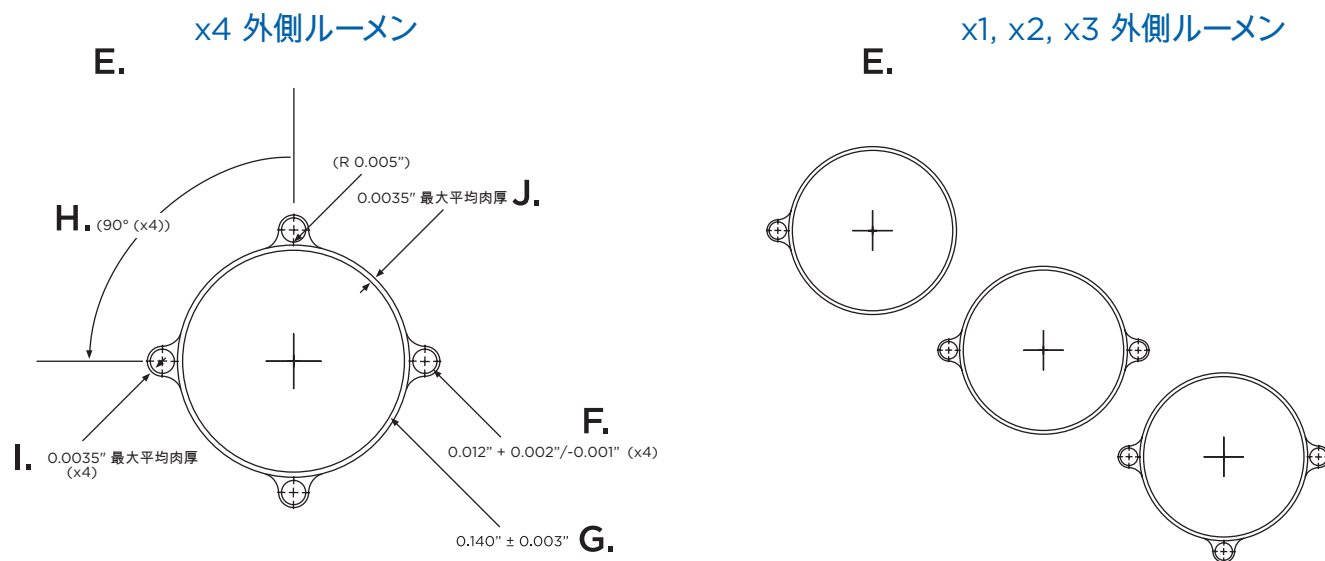
主要特性

- クラスVI承認樹脂利用可能
- 低摩擦
- 最大動作温度: 260 °C (500 °F)
- 優れた絶縁耐力・絶縁性



Sub-Lite-Wall™ マルチルーメンの設計

下の図面は参考例です。Sub-Lite-Wall™ マルチルーメンチューブは様々な構造にて提供されます。サテライトルーメンは内側、外側、組み込みのいずれの位置にも配置可能です。



PTFE SUB-LITE-WALL™ マルチルーメンの設計・製造仕様ガイド (仕様項目および入力例)

仕様:	仕様入力欄:	仕様入力例:
A. 素材		PTFE
B. 色		Natural
C. 外側エッチング		Yes
D. タイレイヤー		Yes; Tie Layer type: 55D
E. 外部ルーメン数(1~ 4)		x4
F. 内径および公差 (外部ルーメン)		0.012" + 0.002"/-0.001" (x4)
G. 内径および公差 (内部ルーメン)		0.140" + /- 0.003"
H1. 外部ルーメン間沿面距離		x4; Ref: 90 degrees
I. 肉厚 (外部ルーメン)		0.0035" 最大平均肉厚
J. 肉厚 (内部ルーメン)		0.0035" 最大平均肉厚
K. 長さおよび公差		72" +/- 1"
L. 引張強度(Tensile) (目標値・オプション)		N/A
M. 引張伸度(Elongation) (目標値・オプション)		N/A
N. ねじれ率% (目標値・オプション)		N/A
O. 用途		
P. その他 (梱包、クレンリネス等)		

* 仕様を入力後、図面と共に担当アカウントマネージャまでご送付ください。

