

粘接层

增强型导管结构

概述 -

分层是导管制造中具有挑战性的失效模式；它给设备制造商带来了风险和成本负担。在导管组装完成后进行最终检测之前，通常不会检测到分层，因此导致大量产品损失。分层也会导致现场故障和产品召回。

为满足这一行业需求，Zeus 开发了一种粘接层，可提高外套与内衬的粘合强度并降低分层风险。通过在导管外套和内衬之间建立更牢固的结合，粘接层有助于提高患者安全性、增强导管性能并降低制造成本。粘接层是导管设计和制造领域真正的整体解决方案。

多种选择

粘接层可应用于几乎任何圆形基材。对于导管结构，可使用连接层制造的产品包括：

- 粘接层涂层 PTFE 内衬和多腔管
- 粘接层涂层 FEP 内衬
- 带粘接层涂层的聚酰亚胺管



耐化学腐蚀



挠曲模量



硬度/硬度表



粘接层形成可熔融粘合的表面，提高了流变成型中内衬管和导管外套的粘合力。

应用

- 导管构造
- 在许多应用中提高组件层的可粘合性

生产能力与尺寸

- 标准ID范围0.015英寸-0.350英寸 (0.381-8.890毫米)
- 厚度 0.0001" - 0.0003" (0.0025 - 0.0076 mm)
- 最大切割长度78英寸 (1981.2毫米)
- 可提供的粘接层材料：
 - Pebax® - 35D 至 72D 硬度
 - Vestamid® 75D (尼龙)

重要属性

- 可提供 VI级认可的树脂
- 减少分层
- 粘合强度提高 20 - 40%
- 提高良量
- 降低制造成本/报废
- 量身定制的导管性能
- 维持导管整体剖面