

# FEP 2:1

## 定制热缩管

### 概述 -

Zeus 热缩管用最新的技术手段可以为多种零部件提供紧密并具有防护性的封装。出货时 Zeus 热缩管产品处于膨胀状态，经过短暂加热后，它们将紧密地包覆定形在复杂的不规则形状上，形成完全密封的坚固覆盖物。

我们的 FEP 热缩管的收缩率为 1.3:1、1.6:1 和 2:1，始终采用我们的高标准。对于我们的任何 FEP 热缩管，Zeus FEP 2:1 热缩管都能广泛适应其不均匀或有角度的形状，并且可以定制以满足您的产品需求。从高性能热风枪到烤箱，可以通过多种方法完成热缩（但烤箱可以提供最均匀的收缩效果）。

Zeus 热缩管外套能延长被覆部件的使用寿命，因为它可以在高温、高湿、腐蚀和冲击等极端情况下提供保护。FEP 热缩管是航空航天、电气、光纤和汽车等行业的热门选择。在医疗领域，FEP 热缩管是导管外套流变成型期间理想的制造辅助工具，之后很容易去除。



耐化学腐蚀



摩擦系数



介电强度



与 PTFE 相比，FEP 热缩管因其较低的回缩温度而备受青睐。

### 应用

- 封装
- 绝缘
- 线束
- 导管制造辅助工具

### 加工能力与尺寸

- 可提供从 0.034" 到 0.385" (0.863 到 9.78 mm) 热缩前内径尺寸
- 壁厚介于 0.013" 到 0.015" (0.330 到 0.381 mm)

### 重要属性

- 可提供 VI 级认可的树脂
- 耐化学腐蚀
- 优异的介电强度
- UL 94 V-0 可燃性等级
- 透光性好
- 可灭菌
- 工作温度高达 200 °C (392 °F)



# FEP 2:1 比率

FEP 热缩管可选的颜色有本色、定制 Pantone 或 Zeus 标准颜色, 均可按要求供应。标准长度为 4 ft.; 也可提供切割的长度和连续长度。可索取免费样品。FEP 2:1没有 AMS 23053/11 认证。

FEP 热缩管 2:1 尺寸 (含等长公制)									
OPN	材料	热缩前 ID		完全热缩后 ID		壁厚		公差 (+/-)	
		in.	mm	in.	mm	标准	公差 (+/-)	in.	mm
234704	FEP HS 2:1	0.034	0.864	0.0170	0.432	0.013	0.330	0.0020	0.051
247619	FEP HS 2:1	0.075	1.905	0.0375	0.953	0.013	0.330	0.0020	0.051
247596	FEP HS 2:1	0.125	3.175	0.0630	1.600	0.013	0.330	0.0020	0.051
234727	FEP HS 2:1	0.190	4.826	0.0950	2.413	0.013	0.330	0.0025	0.064
234724	FEP HS 2:1	0.290	7.366	0.1450	3.683	0.013	0.330	0.0025	0.064
234686	FEP HS 2:1	0.385	9.779	0.1925	4.890	0.013	0.330	0.0025	0.064

