

# Aeos™ ePTFE 缝合线和单丝

膨体 PTFE 缝合线和单丝

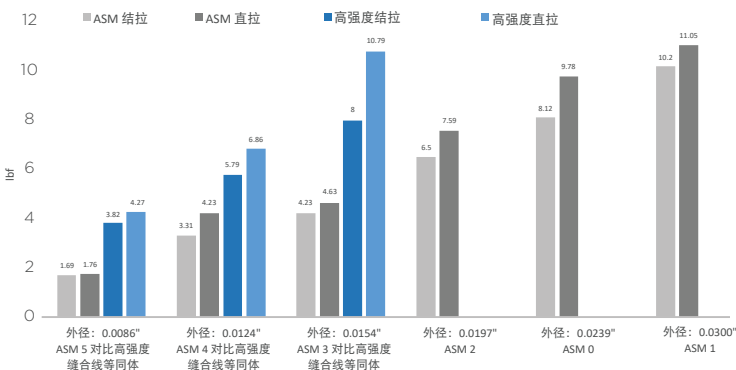
## 概述 -

Aeos™ ePTFE 缝合线和单丝产品采用先进的挤出技术，通过在受控条件下膨胀 PTFE 来生产标准强度和高强度缝合线或单丝，可根据您的具体需求量身定制。具有生物相容性的 Aeos™ ePTFE 缝合线和单丝产品不可吸收，可永久性植入人体，免疫反应极小。

这些产品设计的特点是表面摩擦系数低，以及具有出色的悬垂性，有利于在精细手术（如瓣膜修复）中准确打结。原位应用时，缝线可保持紧张的解剖环境所需的高拉伸强度和柔韧性。

为提高直拉和结拉强度，Zeus 提供了一种高强度缝合单丝，某些尺寸产品的强度比标准 ePTFE USP 单丝 (ASM) 高两倍，可实现更好的缝合并促进患者愈合。

直拉和结拉强度比较



Zeus Aeos™ ePTFE 缝合线单丝具有优异的打结强度，可通过 RK Manufacturing Corporation 等供应商以 1:1 的比例进行铆接。

## 应用

- 缝合
- 束带
- 血管吻合
- 股动脉血管闭合装置

## 可供应的产品

- Aeos™ ePTFE 定制单丝
- Aeos™ ePTFE 缝合线单丝
- Aeos™ ePTFE 高强度缝合线单丝

## 加工能力与尺寸

- 可用 1:1 的针与缝线比例进行铆接
- 可批量供应

## 重要属性

- 微孔
- 可定制性高
- 生物相容性
- 化学惰性
- 表面光滑
- 柔韧



# Aeos™ ePTFE 缝合线和单丝

所有 Aeos™ ePTFE 缝合线和单丝产品均根据客户规格生产, 下表为我司常规生产能力。

	Aeos™ ePTFE 定制单丝	Aeos™ ePTFE 缝合线单丝	Aeos™ ePTFE 高强度缝合线单丝
可供应	可定制	以 ASM/USP 订购	可定制
强度分类	标准	标准	更强
工艺	挤出	挤出	挤出 + 下拉
密度	中度至高 (0.65 g/cm <sup>3</sup> - 1.85 g/cm <sup>3</sup> )	中度 (0.56 g/cm <sup>3</sup> - 1.09 g/cm <sup>3</sup> )	高 (0.85 g/cm <sup>3</sup> - 1.85 g/cm <sup>3</sup> )
密度公差	± 0.2 g/cm <sup>3</sup>	不适用	± 0.2 g/cm <sup>3</sup>
外径 (OD) 厚度	0.010" - 0.150" (0.254 mm - 3.810 mm)	0.0080" - 0.0300" (0.2032 mm - 0.7620 mm) 平均直径	0.007" - 0.030" (0.178 mm - 0.762 mm)
外径 (OD) 公差	± 0.002" (±0.051 mm)	不适用	± 0.002" (±0.051 mm)

为了达到临床医生喜欢的柔和感和悬垂度, Zeus Aeos™ 缝合线单丝 (ASM) 的直径超过了 USP 标准。鉴于这种差异, Zeus 自行建立了与 USP 标准相媲美的尺寸标注。Zeus Aeos™ 缝合线的标注方式为 ASM 后面跟随数字。下图显示了直径与打结强度的关系。

Aeos™ ePTFE 缝合线生产能力			
USP 尺寸‡	Zeus Aeos™ 缝合线单丝 (ASM) 尺寸	平均直径†	结拉张力强度*
5-0	ASM 5	0.008" (0.2032 mm)	≥ 1.10 lbf (0.50 kgf)
4-0	ASM 4	0.0125" (0.3175 mm)	≥ 1.65 lbf (0.75 kgf)
3-0	ASM 3	0.0155" (0.3937 mm)	≥ 2.65 lbf (1.20 kgf)
2-0	ASM 2	0.0200" (0.508 mm)	≥ 3.97 lbf (1.80 kgf)
0	ASM 0	0.0240" (0.6096 mm)	≥ 5.95 lbf (2.70 kgf)
1	ASM 1	0.0300" (0.762 mm)	≥ 7.50 lbf (3.40 kgf)

\* 对于 1 级非无菌缝合线, 线结拉伸抗张强度的限值比 USP 图表中所列值高出 25%。

† Zeus ASM 直径是使用激光测微计在未压缩的 ePTFE 缝合纤维上测量。

‡ USP 861 不可吸收缝合线直径测量是对压缩缝合纤维的自重式测量

