

StreamLiner™ 系列

PTFE Sub-Lite-Wall® StreamLiner™ XT 和 VT

概述

我们的 PTFE SubLite-Wall® 内衬管是目前业界最好的产品，而 StreamLiner™ 系列则更是在此基础上的最新突破。

StreamLiner™ 系列汇聚了 50 多年来我们在先进挤出开发和制造领域的最新经验。Sub-Lite-Wall® 管材为超薄壁厚挤出件系列，壁厚不大于 0.005 英寸 (0.127 毫米)。这一产品线为旨在改善患者治疗和临床效果的导管设计带来了巨大进步。

通过我们的 LoPro™ 技术*和业内最薄的壁厚，工程师可以使用 Sub-Lite-Wall® StreamLiner™ 系列增加导管空腔体积，同时还能有效降低器械的整体剖面尺寸。此外，作为一种自由挤出件，相比使用铸膜工艺的内衬管，Zeus Sub-Lite-Wall® StreamLiner™ XT 和 VT 减少了导管腔的通过应力，而且可以提供更坚固、更结实内衬管。

我们的前代产品广受认可，而 PTFE StreamLiner™ 系列则完全继承了同样的功能特性，便于客户无缝过渡到新产品。

这些特性加起来，便能让器械工程师进一步探索微导管和血管内输送系统的先进设计。我们的产品组合中新增的这些卓越产品面向下一代微创手术。



摩擦系数



生物相容性



持续使用温度



*LoPro™ 技术是我们专有的技术和处理工艺，融合了我们 50 多年来定制挤出机的经验和最先进的聚合物制造工艺，可实现超薄的挤出部件。

应用

- 导管内衬管
 - 微型、导引、支撑、输送，
 - 诊断、消融、血管成形术，
 - 粥样斑块切除术、中间应用

加工能力与尺寸

- XT = 0.00075 英寸 (0.01905 毫米) 最大壁厚
- XT = ID 0.004 英寸 - 0.040 英寸
- VT = 0.001 英寸 (0.025 毫米) 最大壁厚
- VT = 内径 0.004 英寸 - 0.120 英寸
- 蚀刻 (用于增强结合效果)
 - 轴向外径蚀刻, 定制触点蚀刻

重要属性

- 可定制机械特性
 - 抗拉伸 强度和延伸率
- 最薄挤出内衬管
- 高度润滑
- 柔韧性更佳
- 工作温度范围为 -328 至 500 °F (-200 至 260 °C)



StreamLiner™ 系列

尺寸以毫米和英寸为单位。请注意, StreamLiner™ 系列挤出件根据尺寸和范围而定。

StreamLiner™ 系列可提供样品

系列名称	OPN	内径 +/- 0.0005 英寸	内径 +/- 0.001 英寸	内径 +/- 0.0127	内径 +/- 0.0254	最大壁厚	最大壁厚	长度	长度 +5.08/-0
		英寸		毫米		英寸	毫米	英寸 +2/-0	厘米
XT	217526	0.017		0.432		0.0007	0.01905	72	182.88
XT	217527	0.020		0.508		0.00075	0.01905	72	182.88
XT	217521	0.0245		0.622		0.00075	0.01905	72	182.88
XT	217524	0.0305		0.775		0.00075	0.01905	72	182.88
XT	217519	0.040		1.016		0.00075	0.01905	72	182.88
VT	221657	0.015		0.381		0.001	0.0254	72	182.88
VT	221655	0.020		0.508		0.001	0.0254	72	182.88
VT	221660	0.030		0.762		0.001	0.0254	72	152.4
VT	221642	0.035		0.889		0.001	0.0254	60	152.4
VT	221640	0.045		1.143		0.001	0.0254	60	152.4
VT	221661	0.050		1.270		0.001	0.0254	60	152.4
VT	221662	0.055		1.397		0.001	0.0254	60	152.4
VT	221652	0.060		1.524		0.001	0.0254	60	152.4
VT	221663	0.065		1.651		0.001	0.0254	60	152.4
VT	221665	0.075		1.905		0.001	0.0254	60	152.4
VT	221646	0.085		2.159		0.001	0.0254	60	152.4
VT	221651	0.095		2.413		0.001	0.0254	60	152.4
VT	221648	0.100		2.540		0.001	0.0254	60	152.4
VT	221634		0.105		2.67	0.001	0.0254	60	152.4
VT	221631		0.115		2.92	0.001	0.0254	60	152.4
VT	221629		0.120		3.05	0.001	0.0254	60	152.4

