

FEP 2:1

定制热缩管

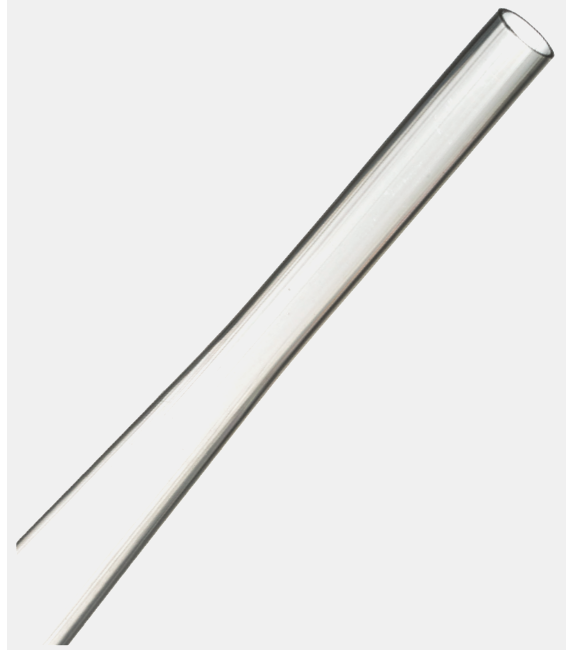
概述

热缩管提供了一种高度适应的方法，来对多种组件进行紧密的防护性包裹。所提供的热缩管产品处于膨胀状态。经过短暂加热后，它们将紧密地包覆注塑在复杂的不规则形状上，形成完全密封的坚固覆盖物。

我们的 FEP 热缩管的热缩比为 1.3:1、1.6:1 和 2:1，整合了高标准吞吐量。对于我们的任何 FEP 热缩管，Zeus FEP 2:1 热缩管都能广泛适应其不均匀或有角度的形状。从高性能热气枪到烤箱，可以使用各种各样的方法来进行收缩（但烤箱可以提供最均匀的收缩效果）。您可以根据产品需求量身定制。

Zeus 热缩管护套能延长被覆部件的使用寿命，因为它可以在高温、高湿、腐蚀和冲击等极端情况下提供保护。FEP 热缩管是航空航天、电气、光纤和汽车等行业的热门选择。

在医疗领域，FEP 热缩管是导管护套流变成型期间理想的制造辅助工具，之后很容易去除。



与 PTFE 相比，FEP 热缩管因其较低的回缩温度而备受青睐。

应用

- 包裹
- 绝缘
- 线束
- 导管制造辅助工具

生产能力与尺寸

- 可供应膨胀内径为 0.034-0.385 英寸 (0.863 毫米-9.78 毫米) 的尺寸
- 壁厚介于 0.010-.015 英寸 (0.254 毫米 - 0.381 毫米)

重要属性

- 生物相容性
- 耐化学腐蚀
- 优异的介电强度
- UL 94 V-0 阻燃性等级
- 透光性好
- 可消毒
- 工作温度高达 392 °F (200 °C)
- 遵循 AS23053/11



耐化学腐蚀



生物相容性



介电强度



FEP 2:1

FEP 热缩管可选的颜色有天然色、定制 Pantone 或 Zeus 标准颜色，均可按需供应。标准长度为 4 英尺；也可提供切割的长度和连续长度。可索取免费样品 FEP 2:1 通过了 AMS 23053/11 认证。

热缩比为 2:1 的 FEP 热缩管，其尺寸单位为英寸

OPN	材料	膨胀内径		回缩内径		壁厚				切割长度
						标准		公差 (+/-)		
		英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	
234704	FEP HS 2:1	0.034	0.864	0.0170	0.432	0.010	0.254	0.0020	0.051	65" + 1" / -0"
234701	FEP HS 2:1	0.075	1.905	0.0375	0.953	0.010	0.254	0.0020	0.051	65" + 1" / -0"
234750	FEP HS 2:1	0.125	3.175	0.0630	1.600	0.010	0.254	0.0020	0.051	65" + 1" / -0"
234727	FEP HS 2:1	0.190	4.826	0.0950	2.413	0.013	0.330	0.0025	0.064	65" + 1" / -0"
234724	FEP HS 2:1	0.290	7.366	0.1450	3.683	0.013	0.330	0.0025	0.064	65" + 1" / -0"
234686	FEP HS 2:1	0.385	9.779	0.1925	4.890	0.013	0.330	0.0025	0.064	65" + 1" / -0"

