

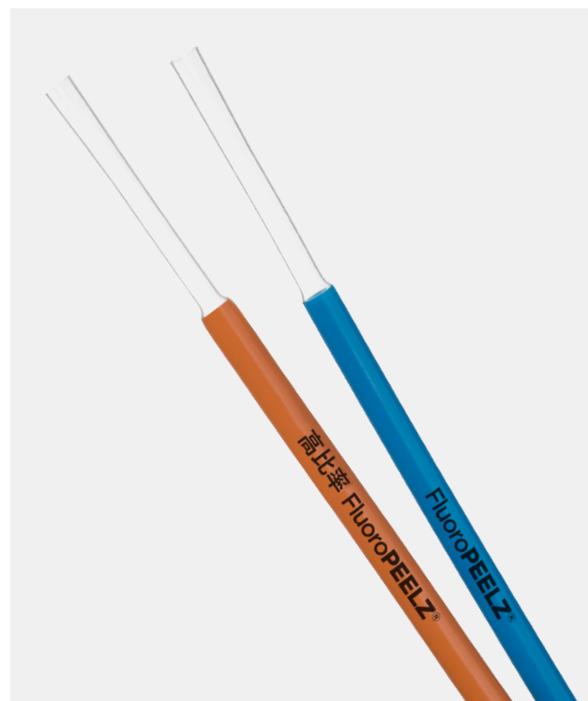
FluoroPEELZ®

引裂き性熱収縮チューブ

概要

カテーテルの製造は誤差が許されない精密な工程です。外側のカテーテルシャフトから収縮した熱収縮チューブを外す最後の手順が、最も重要で困難です。FluoroPEELZ® ではこの複雑な工程が簡略化され、最後の手順を迅速、簡単、安全に行うことが可能になります。簡単に直線的に引き裂けるため、オペレーターは迅速かつ均等に熱収縮チューブを収縮したシャフトから外すことができます。FluoroPEELZ® は、Pebax® やナイロンなど低硬度の被覆材の代わりとして、神経血管やその他の重大な小径カテーテル用途に優れています。

FluoroPEELZ® を採用している医療器具企業は、下処理の削減、歩留まりの増加、無駄の最小化を報告しています。さらに、弊社がいち早く開発したクリアな引裂き性熱収縮チューブは、リフロー工程後のカテーテル構造を目視点検できるため、推測による作業を排除して製造が迅速化されます。FluoroPEELZ® は引き裂き処理工程でかみそりの刃の使用を不要にし、安全性が向上するだけでなく、リフロー工程が向上し、不完全なところのない滑らかな表面仕上げのカテーテルを製造できます。FluoroPEELZ® は収縮率最大 2:1 で提供され、最小 2 F から最大 34 F のカテーテルサイズに用いられます。また、FluoroPEELZ® はイントロデューサーとパッケージング用途の非熱収縮でも製造可能です。



FluoroPEELZ® によりカテーテル製造が簡略化され時間とコストを削減できます。

用途

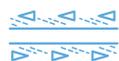
- カテーテルラミネート加工
- バルーンタッキング
- チューブ結合
- チューブ形成

製造能力および寸法

- 収縮内径最大 0.015 インチ (0.38 mm)、より小さな内径も可能
- 最大収縮率 2:1 のカスタム熱収縮
- 複数のカラーに対応可能
- サンプルの要請にも対応可能

主要特性

- 使用温度 204 °C / 400 °F
- USP クラス VI 承認済み
- 滑らかなカテーテル表面仕上げ
- リフロー後の目視点検
- 引裂き性
- 製造安全性の促進
- 収縮温度 215 °C ± 10 °C / 420 °F ± 18 °F



摩擦係数



生体適合性



耐薬品性



FluoroPEELZ®

引裂き性熱収縮チューブ

FluoroPEELZ® は 100% フッ素樹脂で構成されています。着色料や添加物のない部品は USP クラス VI、ANSI/AAMI/ISO 10993-4、ANSI/AAMI/ISO 10993-5 ガイドラインに従って生体適合性を検証済みです。これらの規格適合証明書はアカウントマネージャーを通じて入手できます。

提供サンプル

品番	色	収縮前内径		収縮内径		収縮壁		カット長		収縮率
		in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	
209380	クリア	0.025	0.635	0.019	0.483	0.01 ± 0.002	0.254 ± 0.051	5 ± 1	127 ± 25	1.3:1
187074	クリア	0.029	0.737	0.022	0.559	0.008 ± 0.002	0.203 ± 0.051	48 ± 2	1219.2 ± 51	1.3:1
188033	クリア	0.042	1.067	0.030	0.762	0.008 ± 0.002	0.203 ± 0.051	48 ± 2	1219.2 ± 51	1.4:1
184331	クリア	0.050	1.270	0.036	0.914	0.008 ± 0.002	0.203 ± 0.051	48 ± 2	1219.2 ± 51	1.4:1
188699	クリア	0.077	1.956	0.055	1.397	0.008 ± 0.002	0.203 ± 0.051	48 ± 2	1219.2 ± 51	1.4:1
184172	クリア	0.089	2.261	0.063	1.600	0.008 ± 0.002	0.203 ± 0.051	48 ± 2	1219.2 ± 51	1.4:1
188694	クリア	0.100	2.540	0.071	1.803	0.008 ± 0.002	0.203 ± 0.051	48 ± 2	1219.2 ± 51	1.4:1
188704	クリア	0.114	2.896	0.082	2.083	0.008 ± 0.002	0.203 ± 0.051	48 ± 2	1219.2 ± 51	1.4:1
188026	クリア	0.131	3.327	0.094	2.388	0.008 ± 0.002	0.203 ± 0.051	48 ± 2	1219.2 ± 51	1.4:1
194749	クリア	0.175	4.445	0.110	2.794	0.010 ± 0.002	0.254 ± 0.051	48 ± 2	1219.2 ± 51	1.6:1
196685	クリア	0.188	4.775	0.115	2.921	0.010 ± 0.002	0.254 ± 0.051	48 ± 2	1219.2 ± 51	1.6:1
194639	クリア	0.195	4.953	0.121	3.073	0.01 ± 0.002	0.254 ± 0.051	48 ± 2	1219.2 ± 51	1.6:1
183644	クリア	0.238	6.045	0.170	4.318	0.011 ± 0.004	0.279 ± 0.102	48 ± 2	1219.2 ± 51	1.4:1
55236	黒	0.028	0.711	0.020	0.508	0.008 ± 0.004	0.203 ± 0.102	12 ± 1	305 ± 25	1.4:1
55241	黒	0.035	0.889	0.025	0.635	0.008 ± 0.004	0.203 ± 0.102	12 ± 1	305 ± 25	1.4:1
55246	黒	0.042	1.067	0.030	0.762	0.008 ± 0.004	0.203 ± 0.102	12 ± 1	305 ± 25	1.4:1
55243	黒	0.050	1.270	0.034	0.864	0.008 ± 0.004	0.203 ± 0.102	12 ± 1	305 ± 25	1.5:1
246458	クリア	0.030	0.762	0.015	0.381	0.01 ± 0.002	0.254 ± 0.051	60 ± 2	1524 ± 51	2:1
251785	クリア	0.036	0.914	0.018	0.457	0.01 ± 0.002	0.254 ± 0.051	12 ± 1	305 ± 25	2:1
251661	クリア	0.044	1.118	0.022	0.559	0.01 ± 0.002	0.254 ± 0.051	60 ± 2	1524 ± 51	2:1
251773	クリア	0.054	1.372	0.027	0.686	0.01 ± 0.002	0.203 ± 0.102	60 ± 2	1524 ± 51	2:1
246976	クリア	0.075	1.905	0.038	0.965	0.01 ± 0.002	0.254 ± 0.051	60 ± 2	1524 ± 51	2:1
251776	クリア	0.082	2.083	0.041	1.041	0.01 ± 0.002	0.203 ± 0.102	60 ± 2	1524 ± 51	2:1
246973	クリア	0.100	2.540	0.050	1.270	0.01 ± 0.002	0.254 ± 0.051	60 ± 2	1524 ± 51	2:1
246913	クリア	0.120	3.048	0.060	1.524	0.01 ± 0.002	0.254 ± 0.051	60 ± 2	1524 ± 51	2:1
251779	クリア	0.142	3.607	0.071	1.803	0.01 ± 0.002	0.254 ± 0.051	60 ± 2	1524 ± 51	2:1
246896	クリア	0.150	3.810	0.075	1.905	0.01 ± 0.002	0.254 ± 0.051	60 ± 2	1524 ± 51	2:1

最大収縮率 2:1 のカスタムサイズで提供。

熱収縮特性

使用温度	収縮率	収縮温度*	特長	用途
204 °C / 400 °F	最大 2:1	215 °C / 420 °F ± 10 °C / 18 °F	<ul style="list-style-type: none"> 引裂き性 クリア USP クラス VI 	<ul style="list-style-type: none"> カテーテル製造 パッケージング 製造支援

*収縮工程は 215 °C (420 °F) で開始することを推奨します。望ましい収縮特性が得られるまで、10 °C (18 °F) ずつ温度を上下に調整してください。

