熱収縮製品

FEP 2:1

カスタム熱収縮チューブ

FEP 熱収縮チューブは、PTFE よりも収縮温度が低いため特に好まれます。

概要

熱収縮チューブは、多種多様のコンポーネントに密着保護被覆を適用する非常に応用性の高い方法です。熱収縮チューブ製品は、非収縮状態で提供されますが、短時間加熱することで複雑で不規則な形状にぴったりと成形され、完全に密閉された強固な被覆を形成します。

ZeusのFEP熱収縮チューブは、弊社の高基準を含む1.3:1、1.6:1、2:1 の収縮率で提供されています。Zeus FEP 2:1 熱収縮チューブは、弊社FEP熱収縮チューブの中でも最も大きな凸凹形状、又は角ばった形状の物に対応でき、お客様の製品ニーズにあわせてカスタマイズできます。収縮は、高性能ヒートガンからオーブンまで多様な方法で行えます（ただし、オーブンを使用すると最も均一な収縮が実現できます）。

Zeus　熱収縮チューブで被覆すると、被覆された部品が極度の熱、湿気、腐食、衝撃から保護されるため、製品寿命を延ばすことができます。FEP 熱収縮チューブは、航空、電気、光ファイバー、自動車などの業界で人気があります。医療分野でも、FEP熱収縮チューブはカテーテルシャフトの被覆のリフロー工程に理想的な製造補助具であり、後から簡単に除去できます。

用途

- 被覆
- 絶縁
- ワイヤーハーネス
- カテーテル製造補助具

性能および寸法

- 収縮前内径サイズ 0.034″ ～ 0.385″ (0.863 ～ 9.78 mm) で利用可能
- 肉厚 0.013″ ～ 0.015″ (0.330 ～ 0.381 mm)

主要特性

- 生体適合性
- 耐薬品性
- 優れた耐電圧
- 高光学的透明度
- 滅菌可能
- 最高使用温度 200 °C (392 °F)

耐薬品性

生体適合性

耐電圧

FEP 収縮率 2:1

FEP 熱収縮チューブは、天然色、カスタム Pantone 色または Zeus の標準色からすべてご希望に応じてお選びいただけます。パッケージ長は標準 4 フィートですが、カスタムカット長と連続長でも提供可能です。ご要望により、無料でサンプルをお届けします。FEP 2:1 は、AMS 23053/11 認定ではありません。

FEP 熱収縮 2:1 のサイズ (メートル法に相当)									
OPN	材料	収縮前内径		収縮後内径		肉厚			
						中心値		公差 (+/-)	
		in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm
234704	FEP 熱収縮 2:1	0.034	0.864	0.0170	0.432	0.013	0.330	0.0020	0.051
247619	FEP 熱収縮 2:1	0.075	1.905	0.0375	0.953	0.013	0.330	0.0020	0.051
247596	FEP 熱収縮 2:1	0.125	3.175	0.0630	1.600	0.013	0.330	0.0020	0.051
234727	FEP 熱収縮 2:1	0.190	4.826	0.0950	2.413	0.013	0.330	0.0025	0.064
234724	FEP 熱収縮 2:1	0.290	7.366	0.1450	3.683	0.013	0.330	0.0025	0.064
234686	FEP 熱収縮 2:1	0.385	9.779	0.1925	4.890	0.013	0.330	0.0025	0.064