

# FEP 2:1

## カスタム熱収縮チューブ



FEP 熱収縮チューブは PTFE よりも収縮温度が低いいため特に好まれます。

## 概要

熱収縮チューブは、多種多様のコンポーネントを密着保護する被覆を適用する非常に応用性の高い方法です。熱収縮チューブ製品は、膨張した状態で提供されますが、短時間加熱することで複雑で不規則な形状にしっかりと成形され、完全に被覆された強固なカバーとなります。

Zeus の FEP 熱収縮チューブは高基準のスループットを実現し、1.3:1、1.6:1、2:1 の収縮率で提供いたします。Zeus FEP 2:1 熱収縮チューブは、FEP 熱収縮チューブの不均一または角度のある形状に幅広く対応可能です。収縮は、高性能ヒートガンからオーブンまで多様な方法で行えます（ただし、オーブンを使用すると最も均一に収縮させることができます）。お客様の製品ニーズに合わせてカスタマイズして提供いたします。

Zeus 熱収縮チューブで被覆すると、カバーした部品を極度の熱、湿気、腐食、衝撃から保護し、製品寿命を延ばすことができます。FEP 熱収縮チューブは、航空、電気、光ファイバー、自動車などの業界で人気があります。医療分野でも FEP 熱収縮チューブはカテーテルシャフト被覆リフロー工程に理想的な製造補助具であり、後から簡単に除去することが可能です。

## 用途

- 被覆
- 絶縁
- ワイヤハーネス
- カテーテル製造補助

## 性能と寸法

- 0.034 ~ 0.385 のサイズで提供可能
- 収縮前内径 (0.863mm ~ 9.78mm)
- 壁厚 0.010 ~ 0.015 (0.254 mm ~ 0.381mm)

## 主要特性

- 生体適合
- 耐薬品性
- 優れた耐電圧
- 難燃性規格: UL 94 V-0
- 高光学的透明度
- 滅菌可能
- 最高使用温度 392 °F (200 °C)
- 準拠: AS23053/11



耐薬品性



生体適合



耐電圧



# FEP 収縮率 2:1

およその収縮前内径から収縮内径の比率

FEP 熱収縮チューブは、ご希望の場合天然色、カスタム Pantone 色または Zeus の標準色からお選びいただけます。パッケージ長は標準 4 フィートですが、カスタムカット長と連続長でも提供可能です。ご要望により、無料でサンプルをお届けします。FEP 2:1 は AMS 23053/11 認定ではありません。

FEP 熱収縮チューブ 2:1 のサイズ (インチ)

OPN	材料	収縮前内径		肉厚		収縮後内径				カット長
		in.	mm	in.	mm	定格		公差 (+/-)		
						in.	mm	in.	mm	
234704	FEP 熱収縮 2:1	0.034	0.864	0.0170	0.432	0.010	0.254	0.0020	0.051	65" + 1" / -0"
234701	FEP 熱収縮 2:1	0.075	1.905	0.0375	0.953	0.010	0.254	0.0020	0.051	65" + 1" / -0"
234750	FEP 熱収縮 2:1	0.125	3.175	0.0630	1.600	0.010	0.254	0.0020	0.051	65" + 1" / -0"
234727	FEP 熱収縮 2:1	0.190	4.826	0.0950	2.413	0.013	0.330	0.0025	0.064	65" + 1" / -0"
234724	FEP 熱収縮 2:1	0.290	7.366	0.1450	3.683	0.013	0.330	0.0025	0.064	65" + 1" / -0"
234686	FEP 熱収縮 2:1	0.385	9.779	0.1925	4.890	0.013	0.330	0.0025	0.064	65" + 1" / -0"